

1. Zweckbestimmung / Indikation
Harz auf Methacrylatbasis für 3D-Drucksysteme (DLP) mit Bestrahlungsquellen (385 nm, 405 nm) zur Herstellung von Gussformen.

2. Kontraindikationen

audioprint® GR-12.3 ist kontraindiziert ...

- ... wenn bekannt ist, dass ein Anwender gegen einen der Inhaltsstoffe allergisch ist.
- ... für direkten Kontakt mit unausgehärtetem oder teilweise unausgehärtetem Material.
- ... für jede Anwendung, die nicht Teil der Indikation ist (siehe oben).

3. Vorgesehener Anwender

Otoplastiklabor, Hörgeräteakustiker/-in

4. Anforderungen

Software – Informationen erhältlich von:

Cyfix AG · Schwamendingenstr. 10, 8050 Zürich, Schweiz

Hardware (3D Printing) – Informationen erhältlich von:

ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) – Informationen erhältlich von:

NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Zusätzliche Angaben auf www.pro3dure.com.

5. Material

audioprint® GR-12.3 besteht aus funktionellen (Meth)acrylatharzen, Initiatoren, Farbstoffen und Stabilisatoren.

6. Geometrische Vorgaben

Mindestwandstärke: 0,5 mm

7. Material-Parameter

Strahlungstiefe durch die Belichtungszeit steuerbar

50 µm

100 µm

8. Verarbeitung

1) **audioprint® GR-12.3** Flaschen sollten vor der Benutzung gut aufgeschüttelt werden. Stellen Sie sicher, dass **audioprint® GR-12.3** vor Benutzung auf 23 °C bis 30 °C temperiert wird.

2) Gießen Sie **audioprint® GR-12.3** vorsichtig in das vorgegebene Drucker-Tray der Fertigungsanlage.

3) Stellen Sie sicher, dass die korrekten Materialparameter am Drucker ausgewählt sind.

4) Drucken Sie Gussformen aus **audioprint® GR-12.3**. Achten Sie darauf, dass die Entlüftungsöffnungen auf gleicher Höhe mit dem Einfüllstutzen sind. Nach Beendigung des Bauprozesses wird eine direkte Nachbearbeitung empfohlen. Kann dieses nicht gewährleistet werden, so belassen Sie die produzierten Objekte im Drucksystem.

5) Reinigen Sie die Teile nach dem Drucken gründlich mit IPA durch ein 5-minütiges Ultraschallbad und spülen Sie sie anschließend mit frischem IPA ab.

6) Trocknen Sie die Teile innen und außen gründlich mit Druckluft.

7) Aushärtung mittels **Otoflash G171**: Härten Sie die Teile mit 4000 Blitzen in einer **Otoflash G171** unter Stickstoff.

9. Hinweis

Die Chargennummer und das Mindesthaltbarkeitsdatum sind auf jeder Verpackung angegeben. Bei Reklamationen geben Sie bitte immer die Chargennummer des Produktes an. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Verfalldatums. Abweichungen von den beschriebenen Herstellungsverfahren oder Lagerbedingungen können zu veränderten mechanischen und optischen Eigenschaften des Materials führen. Aufgrund seiner chemischen Basis ist **audioprint® GR-12.3** feuchtigkeitsempfindlich und sollte trocken bei Raumtemperatur gelagert werden.

10. Gefahrenhinweise:

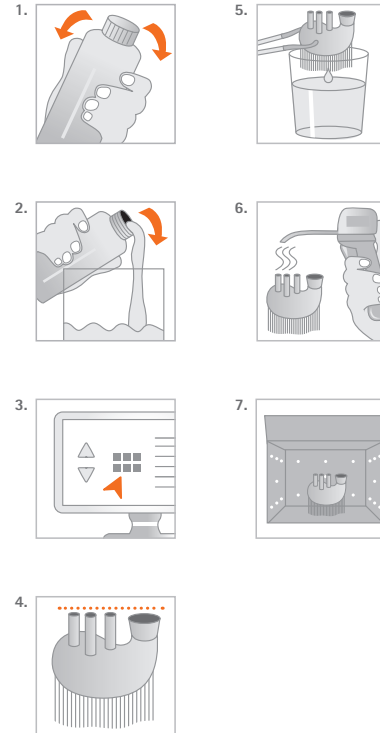
Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

11. Sicherheitshinweise:

Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. Nach Gebrauch Hände gründlich waschen. Kontaminierte Arbeitskleidung nicht außerhalb des Arbeitsplatzes tragen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen. An einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter dicht verschlossen halten. Unter Verschluss aufbewahren. Inhalt/Behälter gemäß den behördlichen Vorschriften entsorgen.

Generative Resin GR-12.3

Gebrauchsanweisung



Produkt-Kompatibilität

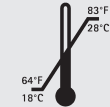
	SysTherm® ECO	SysTherm®
SysTherm® cast 2.0	SysTherm® SPT-1 oder SPT-2	SysTherm® SPT-1 oder SPT-2

Physikalische Eigenschaften*:

audioprint® GR-12.3

- Dichte:
ca. 1.1 g/ml
- Viskosität:
ca. 0,5 Pa s
- Ausgehärtetes Material:
(abhängig von Bestrahlungseinheit)
E-modul:
ca. 700 MPa
Biegefestigkeit:
ca. 30 MPa
Bruchdehnung:
ca. 15 %

■ Lagerung:



Bestellinformationen:

audioprint® GR-12.3

1 kg:
λ ≤ 405 nm

gelb-transparent

REF: A1001004

* Diese Daten stammen aus Messungen einer repräsentativen Probe, die im Rahmen unserer Qualitätssicherung ermittelt wurden.



This side up.
Diese Seite nach oben.
Ce côté vers le haut.
Este lado hacia arriba.
Questo lato in su.



Temperature limit
Temperaturgrenze
Limite de température
Limite de temperatura
Limite di temperatura



Warning
Achtung
Attention
Atención
Attenzione



Do not use if package is damaged.
Nicht verwenden, wenn das Paket beschädigt ist.
Ne pas utiliser si l'emballage est endommagé.
No lo use si el paquete está dañado.
Non usare se il pacchetto è danneggiato.



Consult instructions for use.
Gebrauchsanweisung beachten.
Consulter le mode d'emploi.
Consultar instrucciones de uso.
Consultare le istruzioni per l'uso.



Keep away from sunlight.
Von Sonnenlicht fernhalten.
Éloigner du soleil.
Mantener alejado de la luz solar.
Tenere lontano dalla luce del sole.



Use by date
Haltbarkeitsdatum
Utiliser par date
Utilizar por fecha
Usare entro la data



Catalogue number
Katalognummer
Número de catalogue
Número de catálogo
Numero di catalogo



Lot number
Chargennummer
Número de lote
Número de lote
Numero di lotto



Date of manufacture
Herstellungsdatum
Date de fabrication
Fecha de manufactura
Data di produzione



Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0

Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: 952-426-1928

info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany

1. Intended use / Indication

Methacrylate based resin for 3D-printing systems (DLP) with irradiation sources (385 nm, 405 nm) for the production of cast forms.

2. Contraindications

audioprint® GR-12.3 is contraindicated ...

- ... if a user is known to be allergic to any of the ingredients.
- ... for direct contact with uncured or partially cured material.
- ... for any application that is not part of the indication (see above).

3. Intended users

Earmold laboratory, hearing aid acoustician

4. Requirements

Software – Information available from:

Cyfax AG · Schwamendingenstr. 10, 8050 Zürich, Schweiz

Hardware (3D Printing) – Information available from:

ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) – Information available from:

NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Additional specifications on www.pro3dure.com.

5. Material

audioprint® GR-12.3 consists of functional (meth)acrylic resins, initiators, dyes and stabilisers.

6. Geometric presetting

Minimum wall thickness: 0.5 mm

7. Material parameters

Radiation penetration depth controllable by exposure time

50 µm

100 µm

8. Verarbeitung

1) audioprint® GR-12.3 bottles should be shaken well before use. Ensure that audioprint® GR-12.3 is tempered to 23 °C to 30 °C before use.

2) Carefully pour audioprint® GR-12.3 into the specified printer tray of the production system.

3) Ensure that the correct material parameters are selected on the printer.

4) Print molds from audioprint® GR-12.3. Ensure that the vent holes are level with the filler neck. Direct post-processing is recommended after completion of the build process. If this cannot be guaranteed, leave the produced objects in the printing system.

5) After printing, clean the parts thoroughly with IPA in a 5-minute ultrasonic bath and then rinse them with fresh IPA.

6) Dry the parts thoroughly inside and out with compressed air.

7) Curing with Otofash G171: Cure the parts with 4000 flashes in an Otofash G171, under nitrogen.

9. Notice

The batch number and best-before date are indicated on each package. In case of complaints, please always state the batch number of the product. Do not use the product after the expiration date. Deviations from the described manufacturing processes or storage conditions may lead to changes in the mechanical and optical properties of the material. Due to its chemical base, audioprint® GR-12.3 is sensitive to moisture and should be stored in a dry place at room temperature.

10. Hazard Statements:

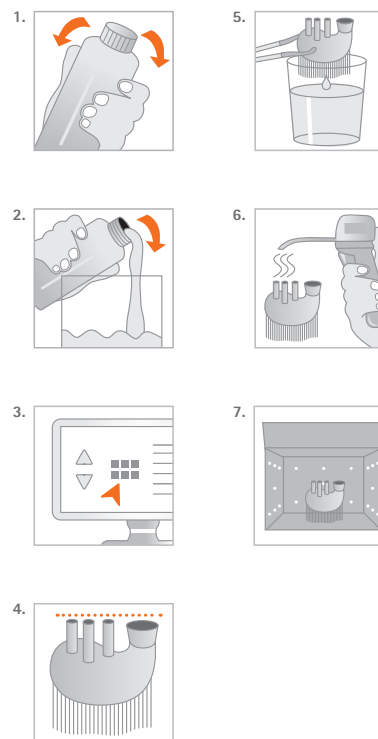
May cause an allergic skin reaction.

11. Precautionary Statements:

Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. Wash hands thoroughly after handling. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water. If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention. Take off contaminated clothing and wash it before reuse. Store in a well-ventilated place. Keep container tightly closed. Store locked up. Dispose of contents/container according to official regulations.

**Generative Resin
GR-12.3**

Instructions for use



Product compatibility

	SysTherm® ECO	SysTherm®
SysTherm® cast 2.0	SysTherm® SPT-1 or SPT-2	SysTherm® SPT-1 or SPT-2

Physical properties*:

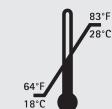
audioprint® GR-12.3

■ Density:
approx. 1.1 g/ml

■ Viscosity:
approx. 0,5 Pa s

■ Cured material:
(depending on irradiation unit)
Modulus of elasticity:
approx. 700 MPa
Flexural strength:
approx. 30 MPa
Elongation at break:
approx. 15 %

■ Storage:



Ordering information:

audioprint® GR-12.3

1 kg:
 $\lambda \leq 405 \text{ nm}$

yellow-transparent

REF: A1001004

* These data come from measurements of a representative sample that was determined as part of our quality assurance.



This side up.
Diese Seite nach oben.
Ce côté vers le haut.
Este lado hacia arriba.
Questo lato in su.



Temperature limit
Temperaturgrenze
Limite de température
Limite de temperatura
Limite di temperatura



Warning
Achtung
Attention
Atención
Attenzione



Do not use if package is damaged.
Nicht verwenden, wenn das Paket beschädigt ist.
Ne pas utiliser si l'emballage est endommagé.
No lo use si el paquete está dañado.
Non usare se il pacchetto è danneggiato.



Consult instructions for use.
Gebrauchsanweisung beachten.
Consulter le mode d'emploi.
Consultar instrucciones de uso.
Consultare le istruzioni per l'uso.



Keep away from sunlight.
Von Sonnenlicht fernhalten.
Éloigner du soleil.
Mantener alejado de la luz solar.
Tenere lontano dalla luce del sole.



Use by date
Haltbarkeitsdatum
Utiliser par date
Utilizar por fecha
Usare entro la data



Catalogue number
Katalognummer
Número de catalogue
Número de catálogo
Numero di catalogo



Lot number
Chargennummer
Número de lote
Número de lote
Numero di lotto



Date of manufacture
Herstellungsdatum
Date de fabrication
Fecha de manufactura
Data di produzione



Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0

Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: 952-426-1928

info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany